

Mineralinis smulkiagrūdis glaistymo mišinys klojamas 2 - 5 mm sluoksniu

Charakteristikos				
Savybės	Paruoštas naudojimui, polimerais modifikuotas sausas mišinys betoniniams paviršiams lyginti. Lengvai paruošiamas maišant su vandeniu.			
Taikymo sritys	Betoninių ir gelžbetoninių konstrukcijų paviršiaus glaistymui. Gali būti naudojamas taikant StoSilo technologiją. Gali būti užnešamas naudojant tirštos tekmės metodą.			
Naudojimas				
	Vidaus ir lauko darbams. Betonui ir gelžbetonui remontuoti ir lyginti. Produktas yra StoCrete System sudedamoji dalis, naudojama betono renovacijai ir pagrindo apsaugos sistemoms OS 4 (OS C) arba OS 5a (OS D II).			
Techniai duomenys				
Produkto grupė	Mišinys betono renovacijai.			
Sudedamosios dalys	Polimerais modifikuotas vieno komponento cemento mišinys, gaminamas maišant sausą mišinį su vandeniu.			
Duomenys	Rodikliai	Norma / testas	Dydis	Mato vnt.
	Mišinio tankis	DIN 18555	2,1	g/cm ³ ⁽¹⁾
	Sukibimo stipris (po 28 dienų)	TP BE-PCC arba – SPCC	0,8 ⁽²⁾	MPa ⁽³⁾
	Stipris lenkiant (po28 dienų)	EN 196	9-12	N/mm ² ⁽³⁾
	Stipris gniuždant (po 28 dienų)	EN 196	45-55	N/mm ² ⁽³⁾
	E-dinaminis modulis	TP BE-PCC arba -SPCC	32000	N/mm ² ⁽³⁾
	⁽¹⁾ g/cm ³ =kg/l ⁽²⁾ Minimalus dydis ⁽³⁾ MPa =N/mm ²			
Nurodymai darbui				
Pagrindas	Pagrindo betonas turi būti : - nuvalytas nuo laisvų ir suirusių dalelių, paviršiaus sluoksnių nesukibusių su pagrindu, cemento plieno plutos, smėlio ir dulkių. - neturi būti plyšių ar nuolaužų esančių paviršiuje ar netoli paviršiaus - neturi būti nelygumų (tik išskirtiniais atvejais gali būti ignoruojami) - nuvalytas nuo įsigėrusių medžiagų – dervų, klojinių tepalo, senų dažų ir kt.			
Pagrindo ruošimas	Pagrindas turi būti nuvalytas spustu oru ar smėliasrove. Poros turi būti pakankamai atviros. Paviršius turi būti pakankamai šiurkštus ir "lipnus" tam, kad užtikrinti sukibimą su betono pagrindu, ar apsauginiu sluoksniu. Surišti 4 mm. grūdėliai turi matytis išorėje. Paruošto pagrindo drėgnumas-žiūrėti priedą. Armatūra nuvalyta iki Sa 2 ½ laipsnio.			
Įrengimo temperatūra	Minimali temperatūra vykdant darbus+5°C . Maksimali temperatūra vykdant darbus +30°C.			
Įrengimo procedūra	Ant drėgno betoninio paviršiaus StoCrete TF 200 užnešamas mechanizuotai ar rankiniu būdu (be sukibimo sluoksniu) siekiant išlyginti betono paviršių ar užpildyti poras. Užnešama dviem sluoksniais pirmuoju užpildant poras ar nelygumus o antruoju išlyginant paviršių. Dirbama „šlapias ant šlapio“. Klojamo sluoksniu storis StoCrete TF 200: 2-5 mm.			

1 iš 2 psl.

Mineralinis smulkiagrūdis glaistymo mišinys klojamas 2 - 5 mm sluoksniu

Maišymo proporcija	StoCrete TF 200 / vanduo 1.00: 0.138-0.16 (25 kg sauso mišinio – 3,45 – 4,0 litro vandens). Taikant SMP technologiją -apytiksliai 380 litrų vandens/val.		
Sąnaudos	Gaminys	Vienetai	Sunaudojamas kiekis
	StoCrete TF 200	1 mm storio	2.0-2.2kg/m ²
Maišymo procedūra	Į reikiamą vandens kiekį įberkite į sausą mišinį. Lėtai mikseriu (300 aps/min) maišoma 2 min. po to paliekama 3 min ir 0,5 min. dar kartą maišoma. SMP technologijoje maišymo vamzdyje/maišymo sraigto 2 greitis.		
Paruošto mišinio sunaudojimo laikas	Esant 5°C apytiksliai 90 min. Esant 23°C apytiksliai 45 min. Esant 30°C apytiksliai 30 min.		
Užnešimas ant konstrukcijos	Ant sudrėkinto betono pagrindo StoCrete TF 200 užnešamas be sukibimo sluoksnio mechanizuotai ar rankiniu būdu. Paviršiaus lyginimas atliekamas dviem praėjimais, pirmuoju užlyginant paviršiaus nelygumus ir poras, antruoju - „šlapias ant šlapio“ išlyginant visą remontuojamos konstrukcijos plotą. Užnešamo sluoksnio storis 2 – 5 mm.vienu praėjimu. Užnešant rankiniu būdu: Įrankiai – trintuvė ir kelnė Taikant SMP technologiją (silo+maišytuvas+pompa): Maišytuvas ir pompa integruota su silosu Žarnos tipas: D35 mm; pompavimo atstumas max 50 m. Dekoratyvinio tinko purškimo įranga, antgalis 8mm. Kompresoriaus našumas: min. 3 m ³ /min. Paruošto mišinio sunaudojimas esant 25°C: max. per 30 min. Tinkami visi rinkoje esantys mechanizmai skirti šlapiam purškimui. Tam kad pasiekti geras technines charakteristikas, būtina atidi priežiūra StoCrete TF 200 po užnešimo esant 20°C/65 aplinkos drėgnei – 24 val. Dažymas po 24val.		
Įrangos valymas	Tuoj pat po naudojimo praplauti vandeniu.		
Spalva	pilka		
Laikymas			
Laikymo sąlygos	Laikyti sausoje vietoje		
Galiojimas	Geriausias ikidata ant pakuotės, (nepažeistame įpakavime 9 mėn.).		
GIS kodas	ZP01		
CE žymėjimas	CE žymėjimas pagal EN 1504-3 StoCrete TF 200 CE sertifikatas pagal EN 1504-3 StoCrete TF 200		
Revizijos nr.	StoCrete TF 200/DE/DE/028		
Galiojimas	Nuo 2008/11/25		
Specialūs nurodymai			
Saugumas	Šis produktas reikalauja būti žymimas pagal ES nuostatas. Naudoti ne pagal šiuos techninius nurodymus galima tik pasikonsultavus su StoCrete GmbH		
Gamintojas	StoCrete GmbH Concrete Renovation Floor Coating Gutenbergstraße 6 D-65830 Kriftel (near Frankfurt a.M.)		

2 iš 2 psl.